



## 8"

### Encapsulated Motors Gekapselte Motoren



#### SUBMERSIBLE MOTORS

##### Quality in the Well

Franklin Electric 8" encapsulated Motors, manufactured to ISO 9001 standards, are the quality drive for your submersible pump. Water lubricated thrust and radial bearings offer you a maintenance free long life submersible motor operation. The Sand Fighter® seal system is the option for sandy applications.

#### UNTERWASSERMOTOREN

##### Qualität unter Wasser

Diese, nach ISO 9001 gefertigten Motoren, sind für den zuverlässigen Betrieb in Brunnen mit einem Durchmesser von 8" oder größer ausgelegt. Wassergeschmierte Axial- und Radiallager sorgen für einen wartungsfreien Betrieb. Motoren mit dem Sand Fighter® Dichtungssystem sind Optional für sandige Applikationen erhältlich.



## Quality

Made by



## Franklin Electric



#### Product advantages:

- Hermetically sealed stator, Anti track, self healing stator resin prevents motor burn out
- Removable "Water Bloc" lead connector
- Cable material according to drinking water regulations (KTW approved)
- Sand slinger and shaft seal for high performance in sand
- High efficiency electrical design for low operation cost
- All motors prefilled and 100% tested
- Non contaminating, water-filled design

#### Produktmerkmale:

- Kurzschlußläufermotor mit hermetisch vergossenen Wicklungen, kriechstromfeste Statorisolierung
- Austauschbare Motorkabel durch verschraubte Steckerverbindung
- Kabelmaterial entspricht der Trinkwasser-Verordnung (KTW geprüft)
- Sand-Schleuderring und Gleitringdichtung für höchsten Schutz vor Sand
- Hoher Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten
- Alle Motoren sind vorgefüllt und 100% getestet
- Wasser-/Frostschutzfüllung, keine Kontaminierung des Brunnens



